



Nunca deixar a solução suja secar sobre o piso, pois a película dissolvida voltará a aderir à superfície.

Nas remoções com lavadoras automáticas, realizar a tarefa em duas etapas: primeiro injetar a solução, ativando com fibra; alguns minutos depois, passar novamente a lavadora, ativando com fibra e recolhendo a solução suja com o aspirador. Este procedimento é necessário para dar tempo para que o produto dissolva a película.

Sempre tomar o cuidado de remover os cantos e bordas das paredes, utilizando suporte LT ou outra ferramenta adequada.

Nunca esquecer de isolar e sinalizar a área que será tratada, pois durante a remoção os pisos ficam muito escorregadios. É igualmente importante utilizar calçados impermeáveis e com solado de borracha.

Para remover ceras moles, à base de parafina ou carnaúba, é sempre recomendado utilizar água aquecida - 60 a 70°C - na diluição do produto e executar a tarefa duas vezes. As ceras moles são mais difíceis de se remover do que as ceras poliméricas, e o seu resíduo é mais prejudicial.

6 - DILUIÇÕES RECOMENDADAS

O produto deve ser diluído na proporção de 1:2 a 1:10, dependendo do acúmulo e do tipo de película a ser removida. Para remoção de películas acrílicas não metalizadas, pode ser necessária uma concentração mais elevada, ou o emprego de água aquecida (60 a 70°C).

7 - RENDIMENTO

Cada litro de PRAX 35 remove de 20 a 40m² de área, dependendo da diluição empregada.

8 - MANUSEIO E ESTOCAGEM

- Manter a embalagem sempre bem fechada.
- Evitar estocar sob temperaturas elevadas.
- Não reutilizar a embalagem vazia.
- Evitar o contato com a pele. Se o manuseio for inevitável, utilizar luvas impermeáveis e lavar as mãos após o uso.
- Em caso de contato com os olhos, lavar com água em abundância.
- Em caso de ingestão, consultar um médico imediatamente, levando a embalagem do produto.

9 - CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

- Cor.....amarelada
- Odor.....característico da fragrância
- Densidade a 20/4°C (g/cm³).....1,000 a 1,050
- Teor de ingredientes ativos (%).....19,0 a 21,0
- pH do produto puro.....13 a 14

10 - COMPONENTES DA FÓRMULA

- Monoetanolamina
- Nonilfenol etoxilado
- Hidróxido de sódio
- Fragrância
- Água

11 - APRESENTAÇÃO

- Caixas com 4 bombonas PE de 5 litros;.

12- REGISTRO E DOCUMENTAÇÃO

- PRODUTO REGISTRADO NO MS: N° 3.1003.0092
- Ficha de segurança - MSDS (Material Safety Data Sheet) disponível.